

**МЕХАНИКА  
ТВЕРДОГО ТЕЛА**  
**№ 1 • 1998**

УДК 539.376

© 1998 г. М.Д. ДАЧЕВА, С.А. ШЕСТЕРИКОВ, М.А. ЮМАШЕВА

**ПОВРЕЖДЕННОСТЬ ПРИ СЛОЖНОМ НЕСТАЦИОНАРНОМ  
НАПРЯЖЕННОМ СОСТОЯНИИ**

Высокотемпературная ползучесть металлов характерна тем, что в теле наряду с накоплением необратимых деформаций ползучести происходит необратимое образование и развитие дефектов (пор, микро и макротреции), приводящее к разрушению тела. Исследования, в которых используются предположения механики сплошной среды с учетом накопления микроразрушений привели к формированию отдельного направления механики разрушения – механики континуального разрушения. В этой области обычно используется следующее предположение: поведение среды зависит только от конечного числа параметров, отражающих текущее состояние.

Развитие континуальной механики повреждений достаточно полно отражено в многочисленных статьях обзорного характера [1–3]. В этих обзорах показано, что одной из основных задач механики является описание процесса разрушения материалов в условиях сложного напряженного состояния (фактически появляется анизотропия свойств накопленной поврежденности).

Решение основной проблемы состоит в разработке подходящего феноменологического подхода, позволяющего достаточно эффективно учитывать анизотропный характер повреждений. Классический скалярный параметр  $\omega$  [4, 5] годится для описания только либо поведения материалов, в которых развиваются сферические, небольшой плотности поры (изотропная поврежденность), либо для описания поведения конструкций, в которых осуществляется пропорциональное нагружение и максимальное главное напряжение  $\sigma_1$  намного больше остальных главных значений тензора напряжений  $\sigma_{ij}$ . В литературе существует большое разнообразие в попытках обобщить скалярную теорию поврежденности на любое напряженное состояние. Размерность параметров поврежденности варьирует от скаляра и вектора до тензора любого четного ранга. Для описания разрушения при ползучести металлов, в которых развиваются в основном трещиновидные микродефекты, эффективно использовать простейшее (векторное) обобщение скалярного параметра. Анализ существующих в литературе чисто векторных подходов к описанию анизотропии поврежденности металлов показал, что одного только векторного параметра недостаточно для описания процессов поврежденности при ползучести (в модели возникают эффекты, которые не наблюдаются в экспериментах).

Рассмотрим материал, обладающий свойством ползучести и накопления поврежденности в процессе длительного нагружения. Поврежденное состояние в точке тела  $P$  будем характеризовать двумя параметрами: вектором  $\omega$  и скаляром  $\Omega$ . В определении параметров поврежденности не будем учитывать конкретный механизм или другую микроХарактеристику (объем, плотность и др.) процесса поврежденности. Отметим только, что анализ металлографических исследований механизмов микроразрушения (см. например [6]) показал, что микропоры и микротреции развиваются преимущественно в направлении перпендикулярному максимальному растягивающему напряжению  $\sigma_1$ . Чтобы отразить этот экспериментальный факт будем считать, что скорость изменения параметра  $\omega$ , отвечающего за направленность процесса повреждения, коллинеарна с направлением  $\sigma_1$ . Для плоского напряженного состояния, в

системе координат  $\omega(\omega_1, \omega_2)$ , это предположение выражается следующими соотношениями:

$$\dot{\omega}_1 = V \cos \alpha, \quad \dot{\omega}_2 = V \sin \alpha, \quad \dot{\Omega} = W \quad (1)$$

где  $\alpha$  – угол между направлением  $\sigma_1$  и  $Ox_1$ . Вид функций  $V$  и  $W$  выбран с учетом условия неубывания поврежденности на любой площадке при смене направления  $\sigma_1$ . В качестве первого приближения функциональную зависимость от напряжений примем в форме степенного закона длительной прочности. Тогда в простейшем случае получим следующие выражения для  $V$  и  $W$ :

$$V = B(\sigma_1 - \sigma_2)^\beta (\sigma_1 - \sigma_3)^{v-\beta} / (1 - \omega_1 \cos \alpha - \omega_2 \sin \alpha - \Omega)^v \quad (2)$$

$$W = V |\omega_1 \sin \alpha - \omega_2 \cos \alpha| / (\omega_1^2 + \omega_2^2)^{1/2} + c \sigma_2^v / (1 - \omega_1 \cos \alpha - \omega_2 \sin \alpha - \Omega)^v$$

где  $\sigma_i$  ( $i = 1, 2, 3$ ) – главные значения тензора напряжения. При этом  $\sigma_1 \geq \sigma_2 \geq \sigma_3$ ,  $\sigma_1 > 0$ ,  $\sigma_2 \geq 0$ ,  $\sigma_3 \leq 0$ ,  $\sigma_2 \cdot \sigma_3 = 0$ . Экспериментально находятся материальные константы  $\beta, b, v, c$ .

Соотношения для скоростей деформаций ползучести при сложном напряженном состоянии принимаем с учетом следующих предположений: существует потенциал ползучести: материал несжимаем (так как изменение объема при ползучести металлов происходит в основном за счет плоских трещин). Здесь использовано упрощающее предположение о том, что скорости ползучести сохраняют изотропный характер. Принимается, что поврежденность, даже если она имеет существенно анизотропный характер, влияет на скорости деформации ползучести только через изотропные функции параметров поврежденности.

В этом случае соотношения ползучести принимают вид

$$\dot{\epsilon}_{ij} / \dot{\epsilon}_0 = \frac{3}{2} \Phi (\bar{\sigma} / \sigma_0) (\sigma_{ij} / \bar{\sigma}) / (1 - \omega_{\alpha_i})^n \quad (i, j = 1, 2 \text{ либо } 1, 3) \quad (3)$$

где  $\dot{\epsilon}_0$ ,  $\sigma_0$ ,  $n$  – константы материала,  $\bar{\sigma}$  – интенсивность напряжений,  $\alpha$  – направление  $\sigma_{\max}$ .

Потенциал  $\Phi$  можно принимать либо в виде степенной функции, которая используется в стандартных изданиях

$$\Phi = (\bar{\sigma} / \sigma_0)^{n+1} / (n+1) \quad (4)$$

Либо в виде обобщающим дробно-линейные зависимости [7]:

$$\Phi = -A(\sigma_b(1 - \omega_\alpha) - \bar{\sigma})^{1/2} \quad (5)$$

Для того, чтобы в эксперименте выявить анизотропные свойства поврежденности необходимо осуществить, во-первых, сложное напряженное состояние и, во-вторых, главные оси тензора напряжения должны зависеть от времени, т.е.  $\alpha = \alpha(t)$ . Осуществление общего случая плоского напряженного состояния в опытах на ползучесть довольно сложно, поэтому большая часть опубликованных опытных данных относится к одновременному растяжению и кручению тонкостенных труб. При этом переменное нагружение осуществляется изменением только направления кручения и это изменение во времени осуществляется ступенчато. Рассмотрим общий случай растяжения и кручения тонкостенных труб, когда нагружение зависит произвольным образом от времени и, соответственно  $\sigma_{zz} = \sigma_{zz}(t)$ ,  $\sigma_{z\theta} = \sigma_{z\theta}(t)$ , где  $\sigma_{zz}$  – растяжение в направлении оси  $Oz$  симметрии тела,  $\sigma_{z\theta}$  – касательное напряжение из-за кручения в плоскости перпендикулярной  $Oz$ . Тогда  $\sigma_1 = \sigma_1(t)$ ,  $\sigma_3 = \sigma_3(t)$ ,  $\sigma_2 = 0$ . Введем безразмерное время  $t = t/t_0$ , где  $t_0$  – время разрушения, если бы все время осуществлялось начальное напряженное состояние.

Условие разрушения вследствие образования и роста микродефектов при ползучести принято; следуя классической теории Работнова – Качанова, следующее:

$$t_p = \min\{t: \omega \cdot \omega + \Omega^2 = 1\}$$

где  $t_p$  – время разрушения.

В таком случае для  $t_0$ , учитывая (1) и (2), получим выражение

$$t_0^{-1} = (\nu + 1)b[\sigma_1(0)]^\nu [1 - \gamma(0)]^{\nu-\beta}$$

где  $\gamma(t) = \sigma_3(t)/\sigma_1(t)$  или  $\gamma(0) = \sigma_3(0)/\sigma_1(0)$ . Тогда принимая во внимание равенства  $d/d\bar{t} = t_0 d/dt$  и (1), (2) получим следующую систему дифференциальных уравнений для параметров поврежденности:

$$d\omega_1/d\bar{t} = V \cos \alpha, \quad d\omega_2/d\bar{t} = V \sin \alpha \quad (6)$$

$$d\Omega/d\bar{t} = V |\omega_1 \sin \alpha - \omega_2 \cos \alpha| / (\omega_1^2 + \omega_2^2)^{1/2}$$

$$V = z_1^\nu z_2^{\nu-\beta} (1 - \omega_{\alpha_1})^{-\nu} / (\nu + 1)$$

$$z_1 = \sigma_1(t)/\sigma_1(0), \text{ если } \sigma_1(0) \neq 0$$

$$z_2 = (1 - \gamma(t))(1 - \gamma(0))^{-1}, \quad \alpha = \operatorname{sign} \sigma_{z0} \operatorname{arctg} [(-\gamma)^{1/2}]$$

Начальные условия (3)  $\omega_1(0) = \omega_2(0) = \Omega(0) = 0$ .

Уравнения ползучести в этом случае принимают вид:

$$d\epsilon_{zz}/d\bar{t} = R \sigma_{zz} / (1 - \omega_{\alpha_1})^n \quad (7)$$

$$d\epsilon_{z\theta}/d\bar{t} = \frac{1}{2} R \sigma_{z\theta} / (1 - \omega_{\alpha_1})^n, \text{ где } R = (\dot{\epsilon}_0/\sigma_0)(\sigma/\sigma_0)^{n-1} t_0$$

Начальные условия (4) нулевые.

Система нелинейных уравнений (6) и (7) решалась численно методом Рунге–Кутта четвертого порядка ([8]). Интегрирование проводилось для следующих значений материальных констант (для медных труб):  $n = 6,95$ ;  $\nu = 3,87$ ;  $\dot{\epsilon}/\sigma_0^n = 10^{-15} [N^{-n} \text{ с}^{-1}]$ ;  $B = 1,193 \cdot 10^{-10} [N^{-\nu} \text{ с}^{-1}]$ ;  $\beta = 2,6$ . Максимальный угол отклонения  $\sigma_1$  от начального положения  $\max \alpha(t) = 16,85^\circ$ .

Результаты решения системы (6), (7) показывают, что вследствие приложения  $\sigma_{z\theta}(t)$  (т.е. поворота направления  $\sigma_1$ ) время разрушения увеличивается в полтора раза. При этом значительно увеличивается величина осевой деформации при разрушении. Наличие тангенциального напряжения приводит и к увеличению абсолютного значения скорости осевой деформации по сравнению с той же скоростью при простом растяжении.

Работа выполнена при поддержке Российского фонда фундаментальных исследований (проект 96-01-01220).

#### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- Шестериков С.А., Локощенко А.М. Ползучесть и длительная прочность металлов // Итоги науки и техники. Сер. Механика деформируемого твердого тела. М.: ВИНТИИ, 1980. Т. 13. С. 3–104.
- Chaboche J.L. Continuum damage mechanics. Pt. 1. General concepts // Trans. ASME, J. Appl. Mech. 1988. V. 55. № 1. P. 59–64.
- Krajcinović D. Damage mechanics // Mech. of Materials. 1989. V. 8. № 2–3. P. 117–197.

4. Качанов М.Л. О времени разрушения в условиях ползучести // Изв. АН СССР. Отн. 1958. № 8. С. 26–31.
5. Работников Ю.Н. О механизме длительного разрушения // Вопросы прочности материалов и конструкций. М.: Изд-во АН СССР, 1959. С. 5–7.
6. Куманин В.И., Ковалева Л.А., Алексеев С.А. Долговечность металла в условиях ползучести. М.: Металлургия, 1988. 222 с.
7. Шестериков С.А., Лебедев С.Ю., Юмашева М.А. Новые функциональные соотношения для описания процессов ползучести и длительной прочности // Тр. 9-й Конф. по прочности и пластичности. М.: Профсервис, 1996. Т. 3. С. 130–134.
8. Самарский А.А. Теория разностных схем. М.: Наука, 1983. 616 с.

София, Москва

Поступила в редакцию 8.Х.1997.